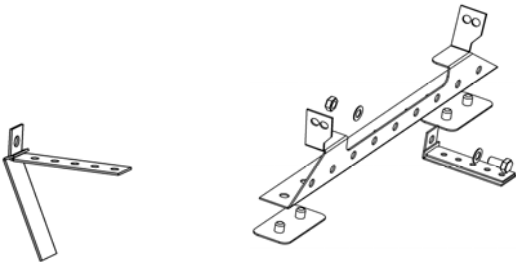
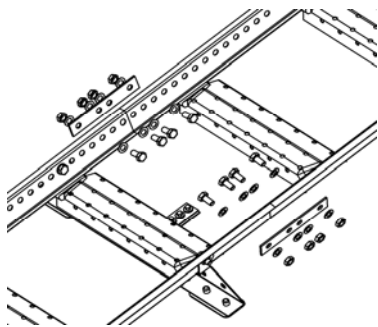


Konsoler max C- avstånd 1500 mm, stegens utstick max 150 mm från konsol

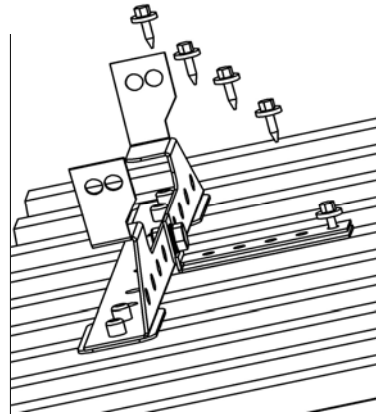


Montera EPDM tätningen på stegfästet. Stegfästet monteras på allroundfästet med 1 st skruv FZV M10 x 20 med mutter och brickor. EPDM monteras på allroundfästet.



Takstegen monteras i allroundfästet med 2 st skruv FZV M 10 x 20 med mutter och brickor.

Skarvning sker med 2 st skarvbeslag och 8 st M 10 x 20 med mutter och brickor.



Montage på stålplåt min 0,5 mm

Skruva fast stegfästet på profiltoppen med 5 st gängpressande skruv med tätningsbricka A2 18 x 6 mm.

Minst 2 st infästningar monteras per sammanhängande längd. På profiler med C-avstånd > 250 mm monteras 2 st stegfästen på allroundfästet.

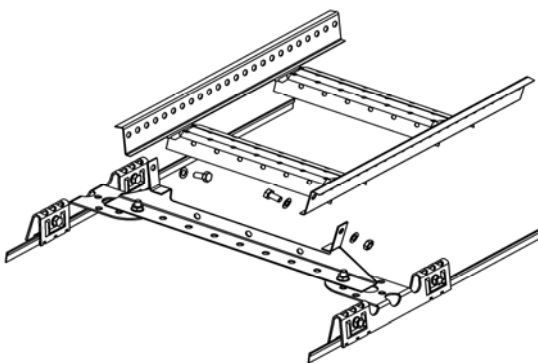
Vid montage på aluminiumplåt min 0,8 mm

skall minst 3 st konsoler monteras per sammanhängande längd. På stål och aluminiumplåt min 0,4 mm skall stegfästet monteras där plåten överlappar vid skarv.

Hålen skall förborras med borr 3,5 mm. Minst 3 st konsoler skall monteras per sammanhängande längd.

På papp och duktak enligt montageanvisning M-082 och M-076. Med vippbult enligt montageanvisning M-057.

Montage på dubbelfalsade tak av stålplåt min 0,6 mm, kopparplåt min 0,6 mm, zinkplåt min 0,7 mm, aluminiumplåt min 0,8 mm och svetsad rostfri plåt min 0,4 mm.



Tryck ned falsfästet över ståndfalsen så att klackarna hamnar under falskanten. Minst 3 st konsoler monteras per sammanhängande längd. Dra åt skruvarna med min 30 Nm.

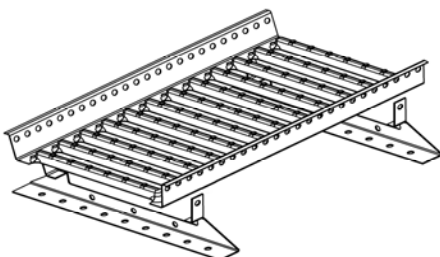
Vid montage på kopparplåt skall EPDM tätning monteras mellan falsfästet och kopparplåten.

Montage på enkelfalsad stålplåt min 0,6 mm

Vid montage på enkelfalsad stålplåt skall plåt, klammer och underlagstak vara oskadat och besiktigt av sakkunnig besiktningsman inom takplåtslageri

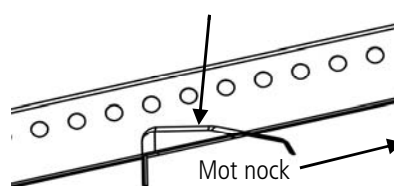
Takbrygga i takfall

Vid taklutningar < 12°
Max C-avstånd konsoler 1200 mm



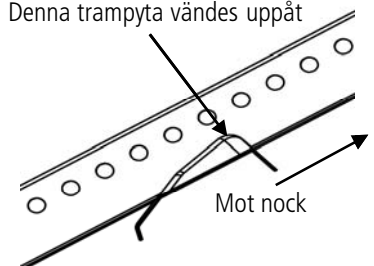
Taktrappstege

Vid taklutningar 8° - 33°
Denna trampyta vändes uppåt



Takpinnstege

Vid taklutningar > 25°
Denna trampyta vändes uppåt



Vid kapning av produkter skall kapytorna målas med zinkpasta.

M-112 0908