

Cirrus är ett av marknadens vackraste tak, en praktisk och stark takbeläggning med det traditionella tegeltakets utseende. Det perfekta valet för Dig som vill förena styrka med elegans.

Cirrus är tillverkat i stål av hög kvalitet. Jämfört med andra takbeläggningar har Cirrus samtidigt fördelen av sin låga vikt. En belastning av 5 kg/m² gör taket lätt att hantera och lägga.

Cirrus är belagt av flera skikt med det viktiga zinksiktet som grund. Plåten erbjuds med flera alternativa ytbeläggningar och kulörer.

FÖRBEREDELSE

Mät diagonalerna för att kontrollera att taket inte är snett. Avvikelse upp till 30 mm justeras med gavelbeslagen. Vid större avvikelser bör taket riktas upp.
Kontrollera att undertaket är helt. Vid behov skall träpanel och underlagspapp repareras. Kontrollera att undertaket är plant. Bestäm antal plåtar och plåtlängd.

ALLMÄNNA RÅD

Kapning

Använd nibblingsmaskin eller plåtsax. Använd aldrig kapronde/ vinkelslip eftersom dessa kan skada ytan på plåten.

Ytbättring

Eventuella monteringskador repareras med bättringsfärg. Alla klippkanter skall bättringsmålas.

Gåbarhet

Använd mjuka skor om du skall gå på taket. Trampa alltid i profilbotten över en bärläkt. Se till att plåten är fastskruvad innan du går på den. Lämna aldrig arbetsplatsen med lösa plåtar på taket.

Lagring kortare tid

Lägg buntarna på underlag minst 200 mm över marken. Se till att buntarna läggs med lutning så att eventuellt inträngande vatten kan avledas. Täck buntarna med presenning med öppna gavlar för god genomluftning.

Lagring längre tid

Lagring under längre tidsrymd bör ske inomhus i torra lokaler.

Taklutning

Mät taklutningen. Lutningen skall vara minst 14°.

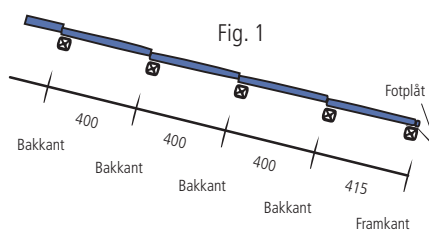
Rengöring

Efter avslutad montage, var noga med att sopa bort eventuella borrarspån och annan smuts.

MONTERING

1. Rekommenderat läktavstånd

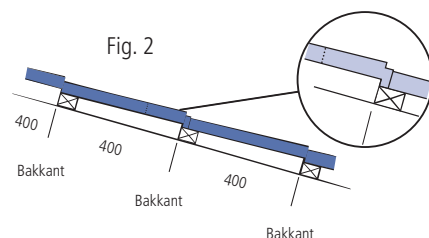
Använd bärläkt ca 40 x 50 mm och ströläkt ca 12 x 25 mm. Montera ströläkt 600 mm c/c. Montera bärläkt enligt Fig. 1.



För att underlätta det fortsatta arbetet kan du markera bärläktens placering på ströläkten.

2. Ändöverlapp

Då takfallet kräver flera plåtlängder monteras bärläkt enligt Fig. 2.



Se till att takfotsläkten monteras parallellt mot nocken.

3. Ändöverlapp

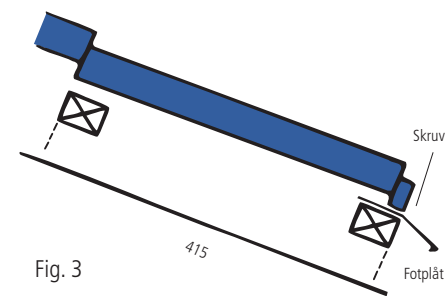


Fig. 3

Vid behov, gör urtag för rännkroken innan fotplåten monteras. Fäst därefter fotplåten provisoriskt med bleckspik. Slutlig infästning sker när du skruvar fast plåten. Överlapp skall vara minst 60 mm.

4. Montageordning

Montera plåten från höger till vänster. Vid flera plåtlängder, börja med den lägsta plåten och montera enligt Fig. 4.

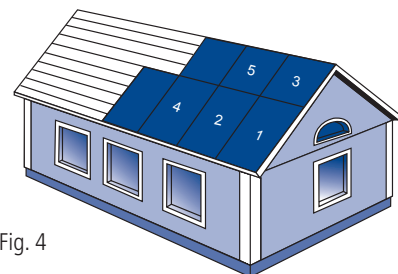


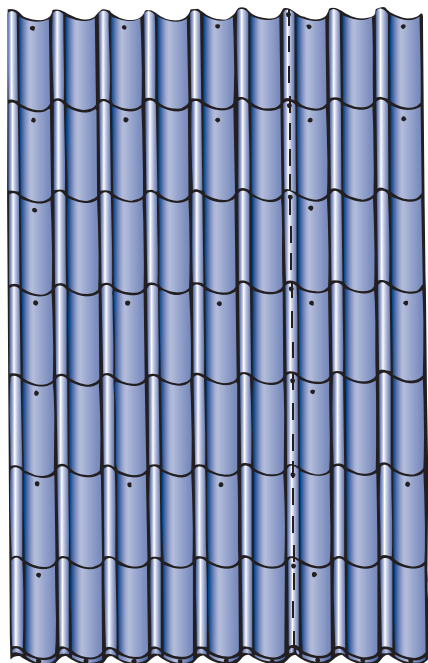
Fig. 4

Använd nedersta bärläkten som riktbräda vid montering av första plåten. Att första plåten kommer i rätt läge är viktigt för hela monteringen. Tryck upp överlappsplåtarna ordentligt mot takfallet för att undvika glipor i ändöverlappet. Kontrollera hur sista plåten kommer att ligga mot vindskivebeslaget och bestäm om det behöver klippas någon del även från den första plåten.

5. Infästning

Använd lackerad kolstålsskruv (farmarskruv) 4,8 x 35 mm eller lackerad rostfri skruv, 4,8 x 35 mm. För infästning i bärregel av stål användes lackerad kolstålsskruv, 4,8 x 20 mm alternativt lackerad rostfri skruv 4,8 x 20 mm. Använd skruvdragare med moment eller bormaskin med steglös varvtalsreglering.

Fig. 5



Fäst skruvar i varannan profilbotten och även i varannan takpanna. Vid takfot och ändöverlapp: Fäst skruvar i varje profilbotten.

6. Nockplåt

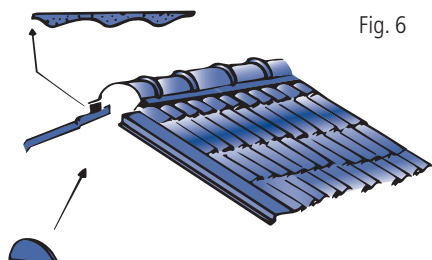


Fig. 6

Montera först ändlocket till första nockplåten. Rikta upp nockplåten och skruva fast den samma i varannan profiltopp i takpannan. Använd överlappsskruv 4,8 x 20 mm. Montera samtidigt tätningsprofilen.

7. Vindskiva/Gavelbeslag

Justera vindskivan i höjdlid mot Stratostaketets profiltopp. Se Fig. 7A. Vid gaveln där plåttäckningen avslutas ska plåten förses med ett uppvik motsvarande profilhöjden i de fall kapning måste göras i profilbotten. Se Fig. 7B.

Gavelbeslaget monteras med självborrande skruv, 4,8 x 20 mm, c/c 300 mm i överkant på befintlig vindskiva. Gavelbeslaget skarvas med 100 mm överlapp.

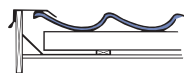


Fig. 7A

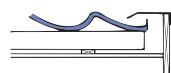


Fig. 7B

8. Vinkelränna

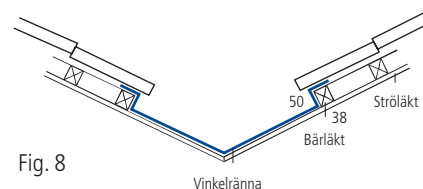


Fig. 8

Överlapp vid skarvning skall vara minst 200 mm. Skarven tätas med tätningsmassa. Spika vinkelrännan med varmförzinkad spik på läkten c/c 300 mm.

Kombinationstabell för Cirrus i standardlängder

450 mm, 1250 mm, 2450 mm, 4050 mm

Användning	Effektiv längd, mm
1 x 450	450
2 x 450	850
1 x 1250	1250
1 x 450 + 1 x 1250	1650
2 x 450 + 1 x 1250	2050
1 x 2450	2450
1 x 450 + 1 x 2450	2850
2 x 450 + 1 x 2450	3250
1 x 1250 + 1 x 2450	3650
1 x 4050	4050
1 x 450 + 1 x 4050	4450
2 x 450 + 1 x 4050	4850
1 x 1250 + 1 x 4050	5250
1 x 450 + 1 x 1250 + 1 x 4050	5650
2 x 450 + 1 x 1250 + 1 x 4050	6050
1 x 2450 + 1 x 4050	6450
1 x 450 + 1 x 2450 + 1 x 4050	6850

osv.

Produktfakta

Täckbredd:	1100 mm
Profilhöjd:	24 mm (+ 20 mm i pannsteget)
Tjocklek:	0,40 - 0,50 mm
Vikt:	4,40 kg/m ² (0,5 mm)
Längd:	400 - 6000 mm
Standardlängd:	450, 1250, 2450, 4050 mm
Steglängd:	400 mm
Överlapp:	50 mm
Beläggning:	Polyester 25 µm Matt polyester 35 µm KARAT, Structured KARAT 45 µm

Vänligen kontakta din lokala säljrepresentant för mer info.
Areco Sweden AB Areco Sweden AB
Vinkelgatan 13 Västeråsvägen 9
211 24 Malmö, Sweden 734 51 Kolbäck, Sweden

© 2009 Areco. All rights reserved. ARE 02055-01 01/2009
För mer information besök www.areco.se

areco®