



KARAT & KARAT Structure

Ett högkvalitativt beläggningsystem

Extra Korrosionskydd

Kulörbeständig

Underhållsvänlig

Miljöanpassad

20-års Kvalitetsgaranti



KARAT & KARAT Structure

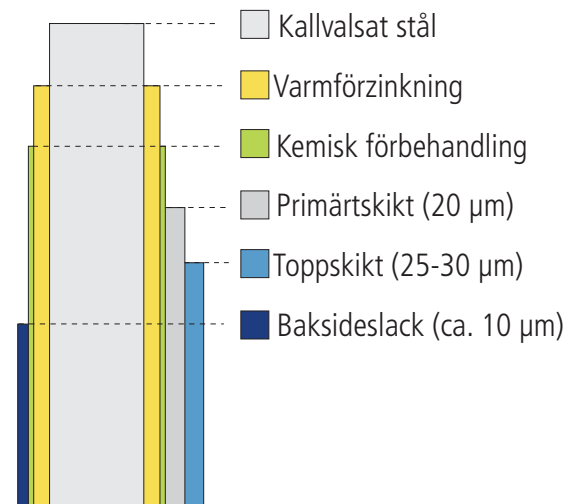
Ett högkvalitativt beläggningsystem



Produktegenskaper

- Med en total skiktjocklek på 50 µm är KARAT det ultimata beläggningsystemet på marknaden.
- Innehåller akrylatkorn (oorganiskt fyllnadsmedel) i ytskiktet samt är betydligt tjockare än vanlig Polyester, vilket resulterar i bra reptålighet och korrosionsskydd.
- KARAT har en mycket bra kulörbeständighet tack vare att färgsystemets tjocklek är optimerat för bästa möjliga väderbeständighet och slitstyrka med bibehållen glans.
- Basmaterialen är varmförzinkad stålplåt som är förbehandlad i flera steg för att uppnå bästa vidhäftning samt kromatering som ger ett extra korrosionsskydd, upp till miljöklass C4.
- KARAT har en god kemikaliebeständighet.
- KARAT går utmärkt att bättringsmåla eller måla om. För mer information se vår broschyr "Besiktning & Underhåll av Areco produkter" på www.areco.se.
- KARAT Structure har samma egenskaper som KARAT dock med en präglad yta vilket är helt unikt på den nordiska marknaden.

KARAT & KARAT Structure



Produktegenskaper (Data)

Tabell 1

| Applicering | Produkttyp | Data ¹ |
|---------------|----------------------|-------------------|
| Primärskikt 1 | Speciell grundfärg | Norm. 18 µm |
| Toppskikt 2 | High-built polyester | Norm. 32 µm |
| Baksida | Skyddslack | Ca 10-15 µm |

Tabell 2

| Egenskaper | Provningsmetod | Data ¹ |
|-------------------------|----------------|-------------------|
| Filmtjocklek | ECCA T1 | 50 µm + 5 µm |
| Glans enligt Gardner 60 | ECCA T2 | 15 % + 5 % |
| Bockbarhet T-Bend | ECCA T7 | 1 T |
| Slaghållsfasthet | ECCA T5 | 160 inlb |

Miljöegenskaper (Data)

Tabell 3

| Miljöegenskaper | Provningsmetod | Data ¹ |
|-----------------------------|----------------|---------------------|
| Saltdimma 1000 tim | ECCA T8 | OK < 3 mm från rits |
| Kondenserande fukt 1000 tim | Cleveland | utan blåsbildning |
| QUV-A uv-belysning 3000 tim | ASTM G53-94 | E < 1/glansh = 80 % |

¹angivna värden är ej absoluta. Variationer, beroende på basmaterial, tjocklek, kulör mm kan förekomma. Jämförelsevärdena gäller för oxidröd färg. Högsta användningstemperatur 100°C. Lägsta användningstemperatur -30°C.

Vänligen kontakta din lokala säljrepresentant för mer info.

Areco Sweden AB
Vinkelgatan 13
211 24 Malmö, Sweden

© 2010 Areco. All rights reserved. ARE 02053-01 02/2010 För mer information besök www.areco.se

areco®